



APPLICATION

- Cavity preparation
- Crown & Bridge preparation
- Final modification of composite restorations
- Trimming and contouring on the dental materials: ceramics, precious metal, nonprecious metals, model cast alloys acrylics, etc.

SAFETY RECOMMENDATIONS

1. Be sure that the bur is inserted fully and tightly into the handpiece.
2. Select suitable speed according to recommended speed table.
3. Never exceed maximum speed.
4. The recommended work pressure is 0.3 - 2N (30-200p) for FG type.
The recommended work pressure is 2 - 5 N (200-500p) for HP type.
5. Avoid high contact pressure and leverage.
6. Dentists: please always use spray cooling (minimum 50ml/min)
7. The Recommended Speed Table (FG type) :

Round


100 101 102 103 104 105 106 360 361 362 410 105L

801/008 801/009 801/010 801/012 801/014 801/016 801/018 801/021 801/023 801/025 801/031 801L/016

001/008 001/009 001/010 001/012 001/014 001/016 001/018 001/021 001/023 001/025 001/031 697/016



Inverted with Collar


131 132 133 134 135 136

806/009 806/010 806/012 806/014 806/016 806/018

019/009 019/010 019/012 019/014 019/016 019/018

Round with Collar


111 112 113 114 115 116 381

802/009 802/010 802/012 802/014 802/016 802/018 802/023

002/009 002/010 002/012 002/014 002/016 002/018 002/023



Inverted Cone


120 121 122 123 124 125 126 384

805/008 805/009 805/010 805/012 805/014 805/016 805/018 805/022

010/008 010/009 010/010 010/012 010/014 010/016 010/018 010/022



Ogival Cylinder


216 217 218 315 316 317 318A 318 319

876/010 877/010 877/012 878/010 878/012 878/014 879/012 879/014 879/016

287/010 288/010 288/012 289/010 289/012 289/014 290/012 290/014 290/016



Conical Cylinder


256 257 352A 352 352B 357A 357

884/010 884/012 885/010 885/012 885/014 886/012 886/014

129/010 129/012 130/010 130/012 130/014 131/012 131/014



Cylinder


201 201B 202 203 204 205 206 206B 206C 206D 301 302 302B 303 304 304B

835/008 835/009 835/010 835L/010 835/012 835/014 836/012 836/014 836/016 836/018 837/012 837/014 837/016 837/018 842/012 842/014

108/008 108/009 108/010 108L/010 108/012 108/014 110/012 110/014 110/016 110/018 111/012 111/014 111/016 111/018 112/012 112/014

Round


304C 276 431 303A 433

842/016 836KR/018 836KR/023 837KR/018 837KR/023

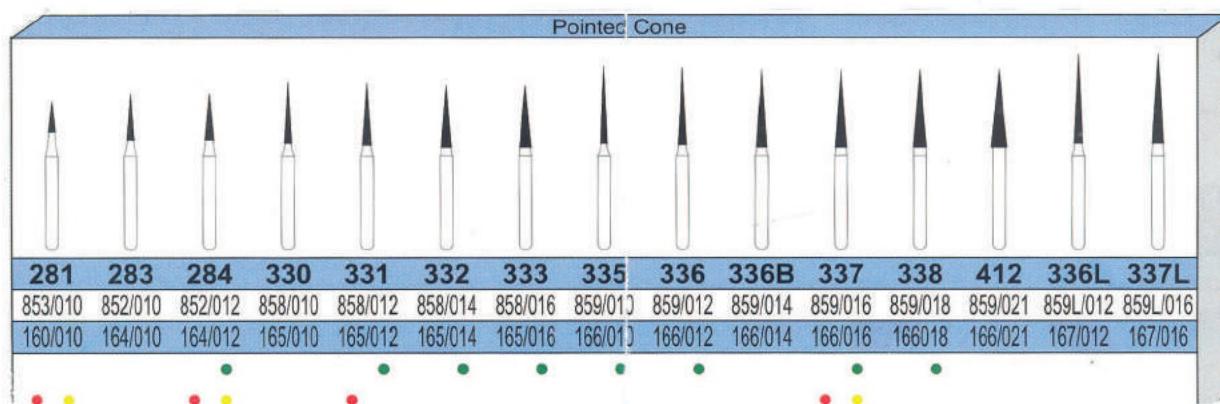
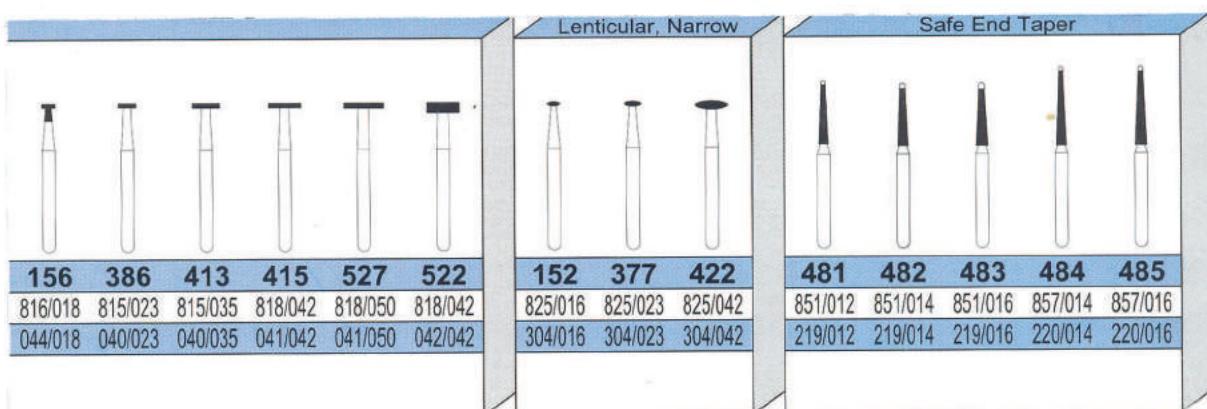
112/016 157/018 157/023 158/018 158/023

Round End Cylinder

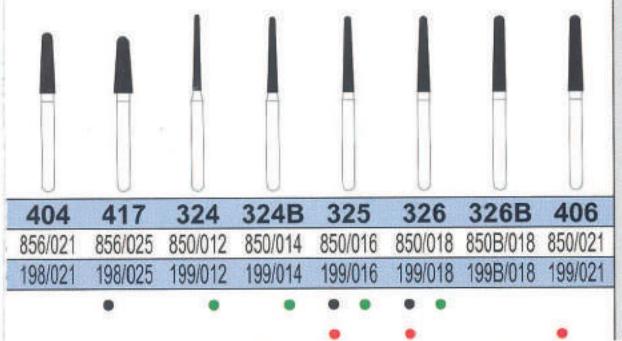

270 270B 271 272 273 347 348 349 349B 349C 350 351

838/008 838/009 838/010 838/010 838/012 880/010 880/012 880/014 880/016 880/018 881/012 881/014

138/008 138/009 138/010 139/010 139/012 140/010 140/012 140/014 140/016 140/018 141/012 141/014

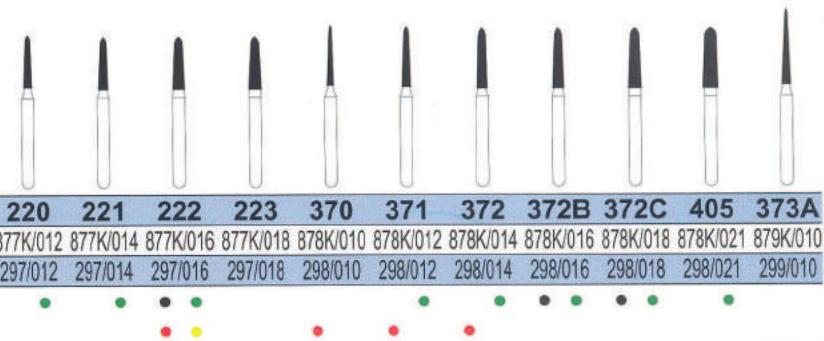


Inverted Cone



404 417 324 324B 325 326 326B 406
856/021 856/025 850/012 850/014 850/016 850/018 850B/018 850/021
198/021 198/025 199/012 199/014 199/016 199/018 199B/018 199/021

Ogival End Taper (Gingival Curettage)



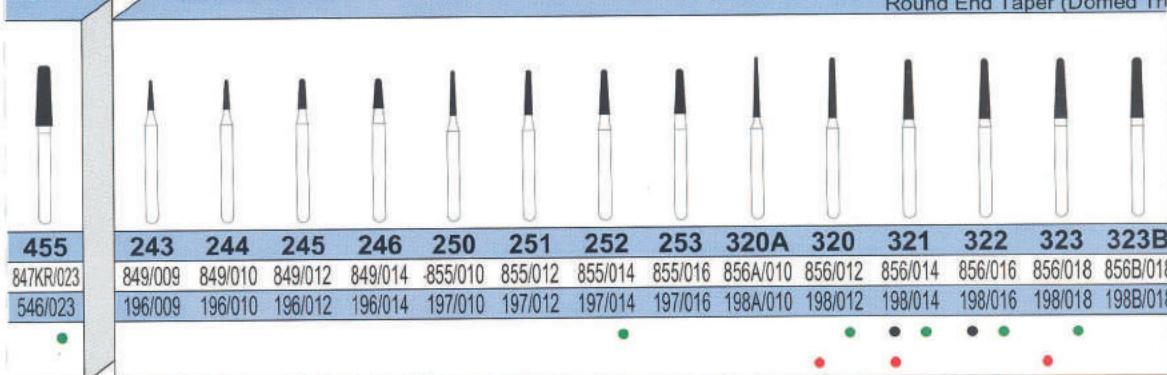
220 221 222 223 370 371 372 372B 372C 405 373A
877K/012 877K/014 877K/016 877K/018 878K/010 878K/012 878K/014 878K/016 878K/018 878K/021 878K/010
297/012 297/014 297/016 297/018 298/010 298/012 298/014 298/016 298/018 298/021 299/010

Flat End Taper (Truncated Cone)



214 407 305 306 307 308 401 409 310 311 312 313 402 411 505 403 263 463 355
846L/018 846L/025 847/012 847/014 847/016 847/018 847/021 847/025 848/012 848/014 848/016 848/018 848/021 848/025 848/031 848L/018 846KR/018 846KR/023 847KR/018
171L/018 171L/025 172/012 172/014 172/016 172/018 172/021 172/025 173/012 173/014 173/016 173/018 173/021 173/025 173/031 174/018 545/018 845/023 546/018

Round End Taper (Domed Tip)



455 243 244 245 246 250 251 252 253 320A 320 321 322 323 323B
847KR/023 849/009 849/010 849/012 849/014 855/010 855/012 855/014 855/016 856A/010 856/012 856/014 856/016 856/018 856B/018
546/023 196/009 196/010 196/012 196/014 197/010 197/012 197/014 197/016 198A/010 198/012 198/014 198/016 198/018 198B/018

Diabolo (Amalgam Remover)



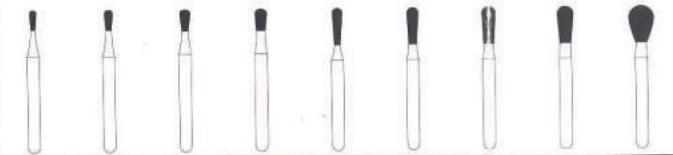
140 141 142 143
813/010 813/012 813/016 813/018
032/010 032/012 032/016 032/018

Inverted Cone Long

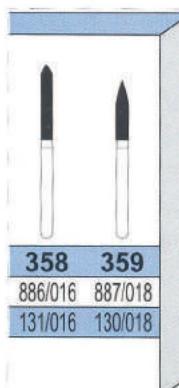


226 227 228 428
807/014 807/016 807/018 807/023
225/014 225/016 225/018 225/023

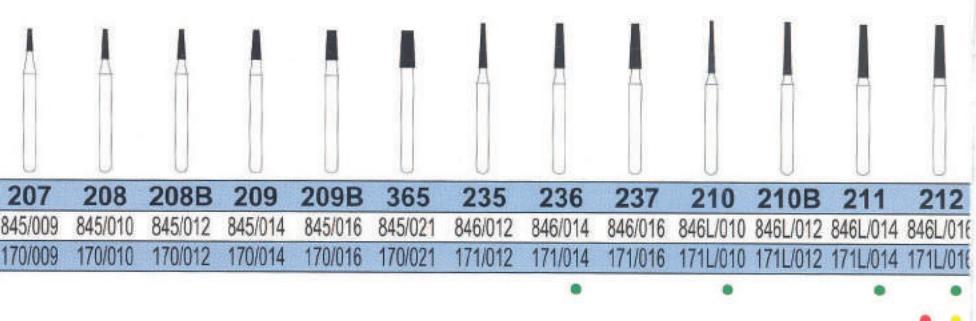
Pear



230 230B 231 232 366A 366 367 368 525
830/010 830/012 830/014 830/016 830L/014 830L/016 830L/018 830L/021 832/033
237/010 237/012 237/014 237/016 239/014 239/016 239/018 239/021 239/033

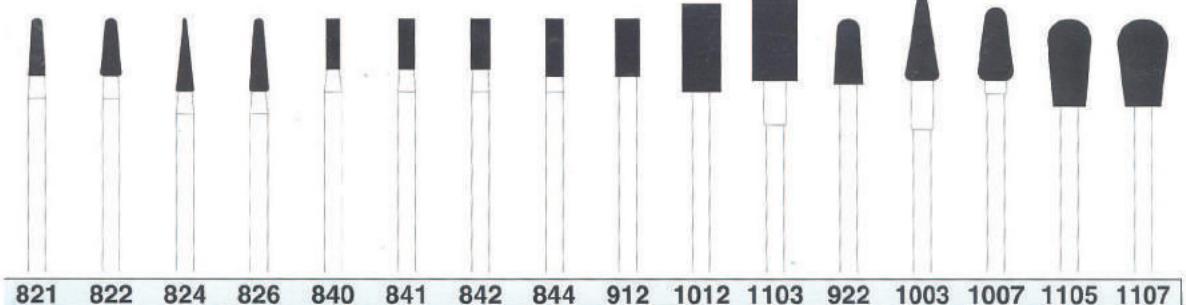
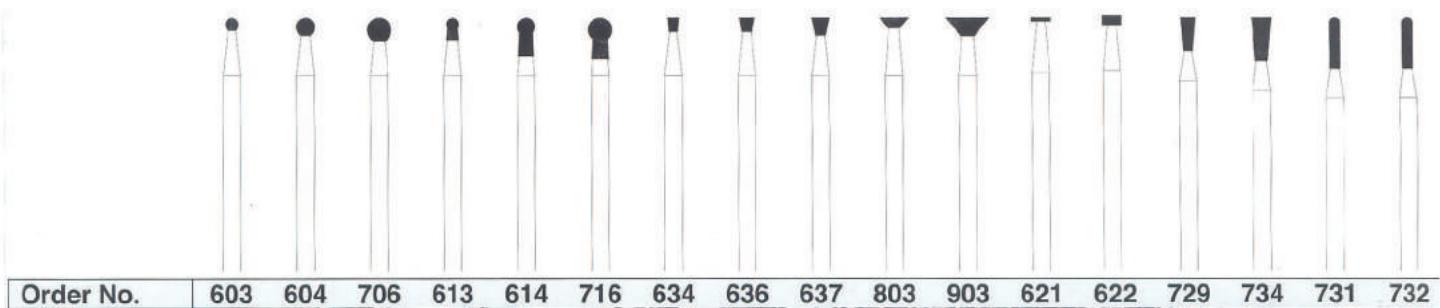


358 359
886/016 887/018
131/016 130/018

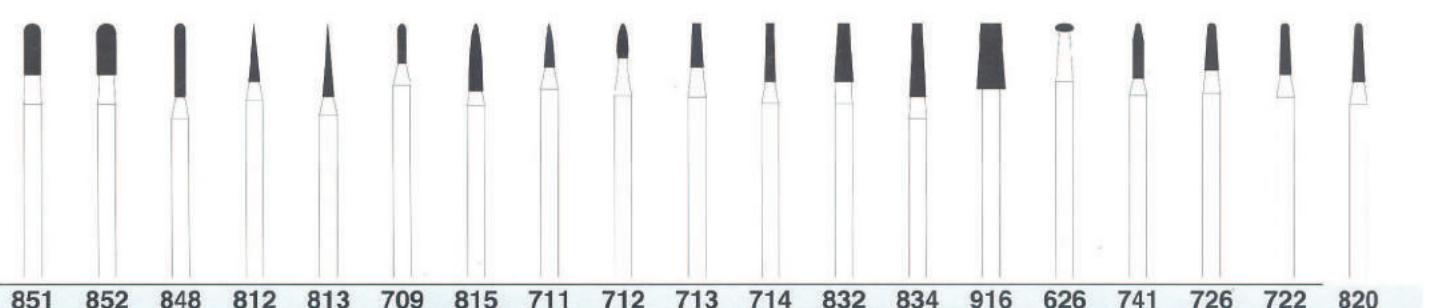
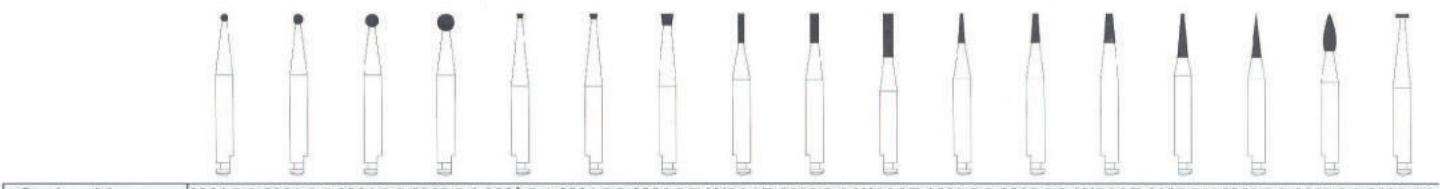


207 208 208B 209 209B 365 235 236 237 210 210B 211 212
845/009 845/010 845/012 845/014 845/016 845/021 846/012 846/014 846/016 846L/010 846L/012 846L/014 846L/016
170/009 170/010 170/012 170/014 170/016 170/021 171/012 171/014 171/016 171L/010 171L/012 171L/014 171L/016

HP • PM • H Diamonds



RA • CA • W Diamonds



Equilibrating Contouring					Wheel Round Edge			Wheel				
419	400	500	501	502	435	436	516	144	145	146	154	155
899/027	811/031	811/032	811/037	811/047	909/037	909/040	909/045	815/012	815/016	815/018	816/012	816/016
033/027	038/031	038/032	039/037	038/047	068/037	068/040	068/045	042/012	042/016	042/018	044/012	044/016

Bulk Reduction								Egg		
342	343	344A	344B	344C	344	446	511	512	513	514
862/014	862/016	863/012	863/014	863/016	863/018	863/024	900/014	900/015	900/018	900/016
249/014	249/016	250/012	250/014	250/016	250/018	250/024	517/014	519/015	513/018	521/016

● ● ● ● ● ●
● ● ● ● ● ●

Flame									
373B	373C	373	374	408	373L	414	385A	385	378
879K/012	879K/014	879K/016	879K/018	879K/021	879KL/016	879KL/018	885K/016	886K/016	392/016

● ● ● ● ● ●
● ● ● ● ● ●

165	286	287	288	289	340	341
465/016	860/010	860/012	860/014	860/016	862/010	862/012
540/009	247/010	247/012	247/014	247/016	249/010	249/012

● ●
● ● ● ● ● ●

S331	S332	S333	S335	S336	S337	S341	S300	S436	S516
368/016	368/018	368/023	369/033	257/016	257/018	257/023	254/033		

● ● ● ● ● ●
● ● ● ● ● ●

The Right Instrument

for Every Operation

The High Precision

for Unique Value